



COMUNE DI SAN GIOVANNI VALDARNO

Provincia di Arezzo

Area 1 - Amministrativo finanziaria e servizi alla cittadinanza

Servizio: Entrate - C.E.D. Sistemi Informativi

TaRi Sostegni-Bis/
rev.2021

TA.RI. - TASSA RIFIUTI

MODULO DI RICHIESTA RIDUZIONE TA.RI. ANNO 2021 RISERVATA ALLE

"UTENZE NON DOMESTICHE" PER EMERGENZA COVID-19

Di cui all' Art.6 D.L. n.73/2021 25 maggio 2021 "Sostegni - bis"

Art.62-bis regolamento IMU-TARI del Comune di San Giovanni V.no di cui alla D.C.C. n.30 del 29.06.2021

Il/la sottoscritto/a, ai sensi degli artt. 46 e 47 del D.P.R. 445/2000

Cognome _____ Nome _____

Data di nascita _____ Comune di nascita _____

Residente in _____ via/piazza _____

n° _____ CAP. _____ Cod.Fiscale _____

Tel. _____/_____ E-Mail / PEC _____

In qualità di: Titolare Legale Rappresentante Altro

della Ditta/Società/Ente/Associazione _____

Cod.Fiscale _____ Part.Iva _____

con sede in _____ via/piazza _____ n. _____

Tel. _____/_____ E-Mail / PEC _____

Già Iscritta alla TA.RI. con il codice contribuente: _____ (reperibile nella 1° pagina bolletta TARI)

Attività prevalente svolta nei locali per i quali si presenta la comunicazione:

ATECO _____

CHIEDE

di poter beneficiare della riduzione TARI 2021 stabilita dall'Art.62-bis del Regolamento comunale che disciplina l'applicazione della TARI approvato con Deliberazione C.C. n.30 del 29.06.2021, in conseguenza dell'emergenza epidemiologica COVID-19.

Data _____

Firma del Rappresentante legale/titolare

IMPORTANTE

Si ricorda che:

- Il riferimento alle categorie TA.RI. si intende effettuato sulla base di quelle individuate dal D.P.R. n.158/1999. **Le riduzioni saranno calcolate sulla sola parte variabile del tributo** così come determinato applicando le tariffe per l'anno 2021.

Le categorie che potranno beneficiare delle riduzioni indicate sono le seguenti:

- **50%** (parte variabile) per le categorie 1, 2, 4, 7, 8, e 30
- **35%** (parte variabile) per le categorie 13 escluse ferramenta, 15, 17, 22, 23 e 24
- **25%** (parte variabile) per le categorie 3, 6, 11, 18, 19, 20, 21, 26 escluse ortofrutta e pescherie
- **sono escluse** dalla riduzione le utenze classificate nelle categorie: 5, 9, 10, 12, 14, 25, 27, 28 e onoranze funebri
- le agevolazioni per emergenza COVID-19 previste dall'art. 62-bis, del vigente regolamento TARI, verranno applicate **in maniera automatica per le Utenze non domestiche in regola con i versamenti TARI dovuti. Tali utenze non dovranno pertanto presentare alcun modulo;**
- le Utenze non domestiche **non in regola con i pagamenti**, ma che **rientrano nelle categorie tariffarie che hanno comunque diritto all'agevolazione** per Covid-19, potranno presentare specifica domanda sul presente modello da inviare via PEC. La riduzione sarà applicata previa verifica della corretta iscrizione in ruolo.

Termini di presentazione:

la presente richiesta, debitamente sottoscritta e con allegato documento di identità del dichiarante, dovrà essere presentata al Comune di San Giovanni Valdarno:

- **entro il 10/08/2021** al fine di beneficiare immediatamente della riduzione e di vedere ridotti gli importi direttamente negli avvisi di pagamento a saldo anno 2021, inviati nel prossimo mese di settembre.
- In alternativa, **entro il termine ultimo del 31/10/2021**, con compensazione della riduzione attribuita sugli importi dovuti per TARI 2022. Oltre tale termine la presentazione non potrà essere accettata ed il contribuente decadrà dai benefici previsti dall'art.62-bis del regolamento TARI del Comune.

Modalità di presentazione:

- a mezzo PEC - posta elettronica certificata - all'indirizzo: protocollo@pec.comunesgv.it